Kapillaraktive Metallimprägnierung

Produktbeschreibung

dichtol ist ein gebrauchsfertiges 1-Komponenten Imprägnier-System, auf Basis einer speziellen Polymerformulierungen. Durch die vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten (streichen, sprühen, injizieren, tauchen) ermöglicht **dichtol** eine zuverlässige Imprägnierung von undichten Gussteilen. Mit **dichtol** können kleine (bis 0,1mm) oder besonders große Poren (von 0,1 bis 0,5mm) verschlossen werden. Dadurch wird eine hohe Druckdichtigkeit bei Bauteilen, selbst bei schwierigen Objektstrukturen, erreicht. Bei örtlich bekannten Undichtigkeiten wird mit der punktuellen Imprägnierung ein effizienter Materialeinsatz sichergestellt. Ebenso erübrigen sich durch die vor Ort Anwendung lange Warte- und Lieferzeiten.

Produktvorteile

- Vielfältige Einsatzmöglichkeiten durch
  - Tauchen
  - Pinseln
  - Injizieren
  - Sprühen
- Punktuelle Serienimprägnierung
- Einzelimprägnierung (von großen Bauteilen)
- Geringe Investitionskosten
- Verbesserte Lackierbarkeit
- Effizienter Materialverbrauch
- Temporärer Korrosionsschutz (Transportschutz)
- Trinkwasser- und Lebensmittelzulassung

Vorbereitung

In den Abzudichtenden Poren müssen Schmutzreste, Fremdkörper, Fett und andere Substanzen vollkommend entfernt werden.
Im allgemeinen kann dazu DIAMANT Reiniger (1417) verwendet werden. Nasse Teile in einem Ofen trocknen, um das Wasser zu verdampfen. Erhitzte Teile auf max. 30ºC abkühlen.

Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten:

Sprühen & Pinseln: **dichtol** in bis zu 4 Arbeitsgängen in Abständen von mindestens 1 Minute dünn auftragen. Dadurch kann dichtol tief und ausreichend genug in die Poren eindringen.

Injizieren: **dichtol** in bis zu 4 Arbeitsgängen in Abständen von mindestens 1 Minute dünn auftragen. Dadurch kann dichtol tief und ausreichend genug in die Poren eindringen.

Tauchen: **dichtol** in einen Behälter mit gut schließendem Deckel füllen. Nach einer Einwirkzeit von 20 min kann dichtol wieder zurück in seinenBehälter gegossen werden.

Aushärtung: **dichtol** härtet chemisch bei Raumtemperatur in einigen Stunden (ca. 1 Std. pro mm Wandstärke) aus. Durch die schnelle Antrocknung von dichtol, ist es möglich, die Objekte schon nach kurzer Trocknungszeit (ca. 10 min) zu Händeln.

Sortiment

WFT	**Standard Version** **#1532 flüssig** **#2087 Spray**
WFT Macro	Makro Version **#1546 flüssig** **#2088 Spray**
WF 49	**Lösemittelresistente Version** **#1849 flüssig**
HTR	Version für hohe Temperaturen **#0977 flüssig**
Hydro	**Version auf Wasserbasis** **#1524 flüssig**
Thinner	zur Veränderung der Viskosität: **#1285** für **WFT, WFT Makro, WF49, HTR**
Reiniger	**entfernt den dichtol - Oberflächenfilm nach der Imprägnierung, außer für Hydro und HTR.** **#1009 flüssig**

Alle dichtol Produkte sind aufgrund der Lösemittelbasis (Ausnahme Hydro) silikonfrei. Bei den behandelten Metallteilen entsteht keine Korrosion.

Lagerfähigkeit mind. 12 Monate in verschlossenen Behältern, kühl und trocken lagern.

Packungsgrößen 1, 5, 200 Liter
Spray 500ml

dichtol wurde vom Hygiene Institut des Ruhrgebietes auf die Unbedenklichkeit in Kontakt mit Lebensmittel und Trinkwasser geprüft.

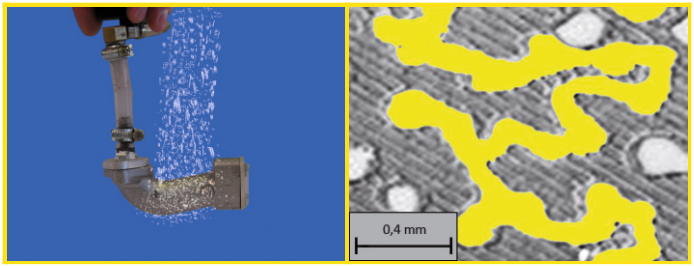
Technisches Datenblatt

dichtol

Kapillaraktive Metallimprägnierung

	WFT FL #1532	WFT Spray #2087	WFT Makro FL #1546	WFT Makro Spray #2088	HTR FL #0977	Hydro FL #1524	WF 49 FL #1849
Anwendung tauchen	X	-	X	-	X	X	X
streichen	X	-	X	-	X	X	X
injizieren	X	-	X	-	X	X	X
Sprühdose	-	X	-	X	X	-	X
Handzerstäuber - Sprühkammer	X	-	-	-	-	X	
Einwirkzeit [Minuten]							
bis 5 mm Wandstärke	4		6		10	10	10
5 - 10 mm	8		10		15	15	15
10 - 15 mm	13		15		20	20	20
> 15 mm	30		40		40	40	40
Oberflächentrocknung [Minuten]	3		5		-	60	
Oberflächenfilmdicke [µm]	3		8		4	20	
Aushärtung bei +20 °C [Std.] Belastbarkeit	leicht (voll)		leicht (voll)		1 Stunde nach dem Tauchen tempern bei +250ºC für 3 Stunden	leicht (voll)	
bis 5 mm Wandstärke	6 (24)		8 (24)			8 (24)	
5 - 10 mm	10 (24)		12 (24)			14 (24)	
10 - 15 mm	17 (48)		19 (48)			20 (48)	
> 15 mm	24 (48)		28 (48)			28 (48)	
Technische Daten							
Porengröße [mm]	0 - 0,1		0,1 - 0,5		0 - 0,1	0 - 0,5	0 - 0,5
Dauertemperaturbeständikeit [°C]	-40 / +300		-40 / +300		-40 / +500	-40 / +200	-40 / +120
kurzz. Temperaturbeständigkeit [°C]	-40 / +450		-40 / +450		-40 / +550	-40 / +300	-40 / +200
Druckfestigkeit [bar]	bis 350		bis 300		bis 350	bis 150	
Viskosität DIN 4 Becher, +23°C DIN 53211 (4 mm Düse) [Sek.]	13		17		12	10	

Bei der kapillaraktiven Imprägnierung mit **dichtol** wird ein thermisch, physikalisch und chemisch hochbeständiges Polymer in Verbindung mit flüchtigen Stoffen auf die poröse Oberfläche aufgetragen. Aufgrund der hervorragenden Kapillaraktivität von **dichtol** dringt das Polymer tief in das Gussstück ein und härtet dort aus. Das hartelastische Hochleistungspolymer verankert sich im Gussstück und dichtet dieses, auch bei wechselnden Temperaturen, zuverlässig ab.



Authorized DIAMANT - Partner

Anschrift / Address:
Diamant Metallplastic GmbH
Hontzlarstr. 12
D - 41238 Mönchengladbach
Germany

Verbindungen / Contact:
Tel. / Phone: +49 (0)2166 /98 36 - 0
Fax: +49 (0)2166 / 8 30 25
E-mail: info@diamant-polymer.de

Zertifizierung / Certified:
DIN EN ISO 9001 : 2000

Besuchen Sie uns auch im Internet /
www.diamant-polymer.de

04-TD-dichtol-DE
Unsere Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, jedoch nur unverbindlich, auch in Bezug auf Schutzrechte Dritter und befreit Sie nicht von eigener Prüfungspflicht. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt. Wir gewährleisten einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferungsbedingungen. Alle technischen Daten differieren je nach Belastungen. Konkrete Anwendungsdaten erteilen wir auf Wunsch in jedem Einzelfall.